

PRODUKT DATA

6400WB SHOPPRIMER WASSERBASIERT

BESCHREIBUNG

RUST-OLEUM® 6400WB ist ein wasserverdünnbarer Akrylatprimer mit rostbeständigen Pigmenten.

SPEZIFISCHE EIGENSCHAFTEN

Kann verwendet werden auf Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Nichteisenmetallen, im Innen- und Außenbereich. Der Shopprimer ist vor allem geeignet für Metallverarbeitungsindustrien und Bautenschutzunternehmen die Metallelemente mit einer Schutzgrundschicht versehen wollen. Das Produkt ist blei- und chromfrei.

EMPFOHLENE ANWENDUNG

RUST-OLEUM® 6400WB kann aufgetragen werden auf verschiedene Untergründe wie blanke oder gestrahlte Stahloberflächen, galvanisierten Stahl, Zink, Aluminium und mit Plastisol beschichteten Stahl.

RUST-OLEUM® 6400WB wird normal mit einem Pinsel gestrichen, aber kann auch mit Roller oder Spritzpistole aufgetragen werden.

TECHNISCHE DATEN

Glanzgrad:	Matt
Farbton:	Grau (RAL 7040) / rot
Masse:	1,27 kg/l
Feststoffgehalt:	40,0 Volumen % ± 0,6
Viskosität:	90 - 94 KU / Krebs Stormer Units bei 20°C
Empfohlene Schichtdicke:	35 µm trocken, entspricht 90 µm naß
VOC-Gehalt:	14 g/l max.
Gebrauchsfertiges Gemisch:	14 g/l max.
Kategorie:	A/i
EU Grenzwerte:	150 g/l (2007) / 100 g/l (2010)

Trockenzeiten	bei 20°C/50% r.F.	bei 10°C/60% r.F.	bei 30°C/50% r.F.
Klebfrei:	30 Minuten	1 Stunde	15 Minuten
Griffest:	1 Stunde	2 Stunden	30 Minuten
Überstreichbar:	Nach 1 Stunde	Nach 6 Stunden	Nach 1 Stunde
Durchgehärtet	3 Tage	5 Tage	2 Tage

Hitzebeständigkeit: bis 80°C (trocken)

Ergiebigkeit

Theoretisch:	11,5 m ² /l bei 35 µm trocken
Praktisch:	Die praktische Ergiebigkeit ist abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Rauheit des Untergrundes und Materialverlust während der Verarbeitung (siehe DIN 53220).

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Öl, Fett, alkalische Reste und sonstige Verunreinigungen entfernen. Losen Rost, Walzhaut und nicht haftende Farbschichten entfernen durch Strahlen oder mit Kratzeisen und Stahlbürste. Zinksalze mittels RUST-OLEUM SURFA-ETCH® 108 Ätzlösung entfernen. Nachspülen mit sauberem Wasser. Noch gesunde Altanstriche entfetten und schleifen um eine gute Haftung zu bekommen. Fest haftenden Rost und Walzhaut durch Strahlen gründlich entfernen. Während der Beschichtung muß die Oberfläche sauber, fettfrei und trocken sein.

Rust-Oleum Netherlands B.V.

Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info.nl@ro-m.com
www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A

Kolenbergstraat 23
B - 3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A

11, Rue Jules Verne, B.P. 39
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)130 400 044
F +33 (0)130 409 980
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.

Unit 5D, Alexandra Way
Ashchurch B. Centre,
Tewkesbury, Gloucestershire
GL20 8NB, United Kingdom
T +44 (0)1684 273 333
F +44 (0)1684 273 331
info.uk@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum Mathys Italia s.r.l.

Via Mazzetta 36, 13856
Vigliano Biellese Bl, Italia
T +39 015 8122 160
F +39 015 8122 161
info.it@ro-m.com
www.ro-m.com

PRODUKT DATA

6400WB SHOPPRIMER WASSERBASIERT

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Vor der Verwendung müssen die Beschichtungen kräftig bis eine gute Homogenität umgerührt werden.

VERDÜNNUNG UND ANWENDUNG

- Pinself:** Sparsam, nötigenfalls verdünnen mit Wasser
Pinself mit einer Mischung von synthetischen und chinesischen Schweinsborsten verwenden.
- Roller:** Sparsam, nötigenfalls verdünnen mit Wasser.
Roller aus gewobenem Akrylat oder Polyester (8-12 mm) verwenden.
Bei Roller Verwendung können 2 Schichten notwendig sein um die empfohlene Schichtdicke zu erreichen.
- Luftpistole:** Sparsam, nötigenfalls verdünnen mit Wasser.
Fließbecher und/oder Druckbecher.
Düse: 1,2 - 1,8 mm.
Spritzdruck: 2 - 4 bar.
- Airless-Gerät:** Sparsam, nötigenfalls verdünnen mit Wasser.
Pneumatische und elektrische Airless-Geräte.
Düsenöffnung: 0,015-0,018 inch.
Flüßigkeitsdruck: 150 - 225 bar.
Die Naßschichtdicke nachprüfen um eine zu hohe Schichtdicke zu vermeiden.
- Reinigung:** Direkt nach Verwendung mit Wasser und Seife.

AUFTRAGSBEDINGUNGEN

Die Temperatur der Luft, des Untergrundes und des Beschichtungsmaterials muß zwischen 10 und 35°C und die relative Luftfeuchtigkeit unter 85% liegen. Die Temperatur des Untergrundes muß mindestens 5°C über dem Taupunkt liegen.

BEMERKUNGEN

Höchsttrockenschichtdicke pro Schicht: 60 µm trocken, entspricht 150 µm naß.

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

5 Jahre ab Fertigkeitsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenem gut belüfteten Räumen, nicht im direkten Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35°C. Frostfrei lagern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info.nl@ro-m.com
www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A
Kolenbergstraat 23
B - 3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A
11, Rue Jules Verne, B.P. 39
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)130 400 044
F +33 (0)130 409 980
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Unit 5D, Alexandra Way
Ashchurch B. Centre,
Tewkesbury, Gloucestershire
GL20 8NB, United Kingdom
T +44 (0)1684 273 333
F +44 (0)1684 273 331
info.uk@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum Mathys Italia s.r.l.
Via Mazzetta 36, 13856
Vigliano Biellese BI, Italia
T +39 015 8122 160
F +39 015 8122 161
info.it@ro-m.com
www.ro-m.com